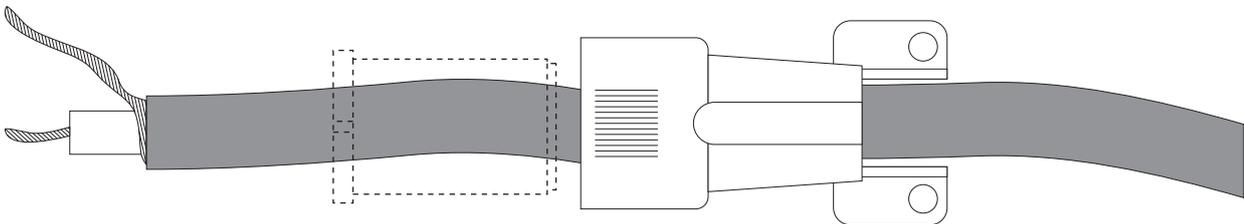


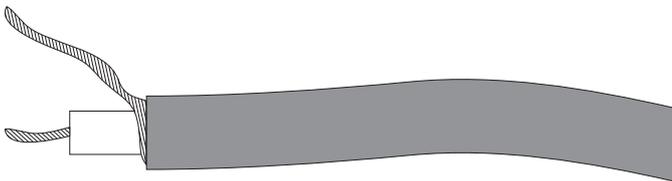
## Paso 1



## Paso 2

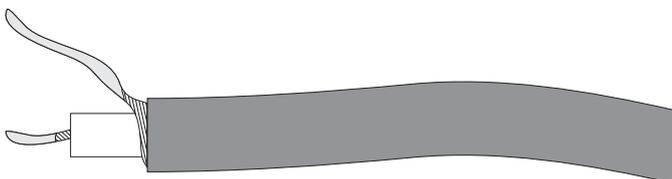
Coloque las piezas (1) y (2) en el cable

Pele el cable



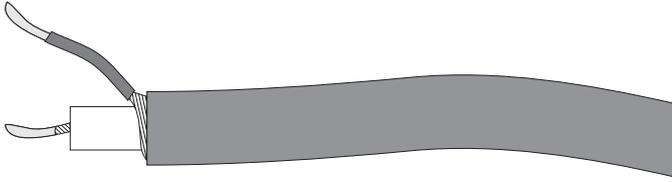
## Paso 3

Cuele estano en ambos terminales



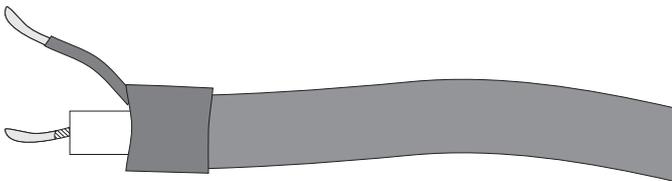
## Paso 4

Colocar termocontraible de 4mm en la malla



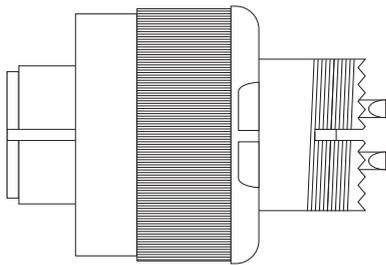
## Paso 5

Colocar termocontraible de 15mm en el cable



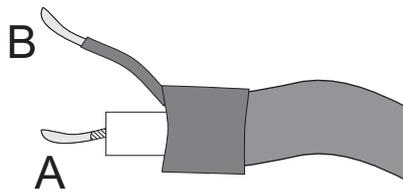
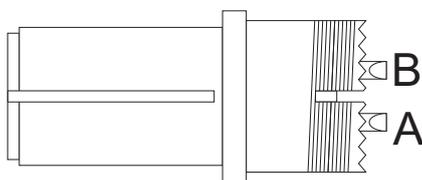
## Paso 6

Atornillar la pieza (3) en la (4) hasta que la primera gire libremente



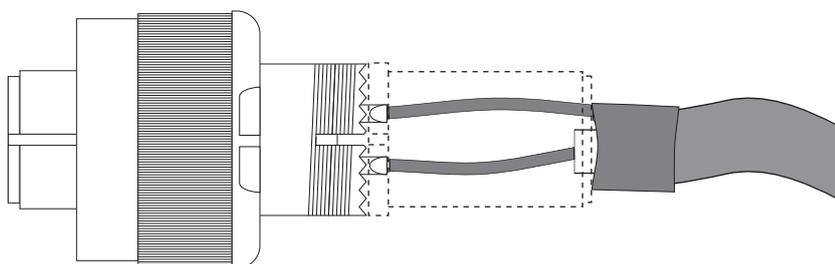
## Paso 7

Soldar el cable respetando la polaridad que muestra la figura  
Deslizar pieza (3) hacia el interior del conector

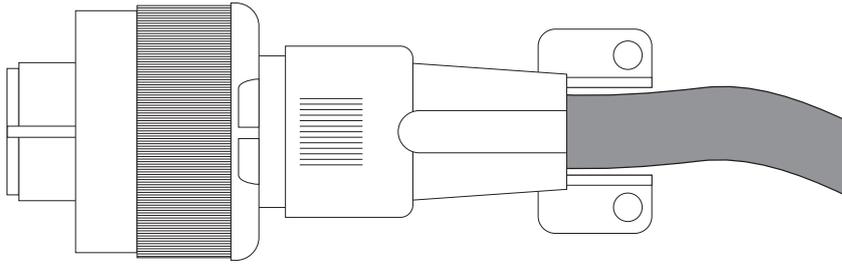


## Paso 8

Deslizar la pieza (2) como muestra la figura

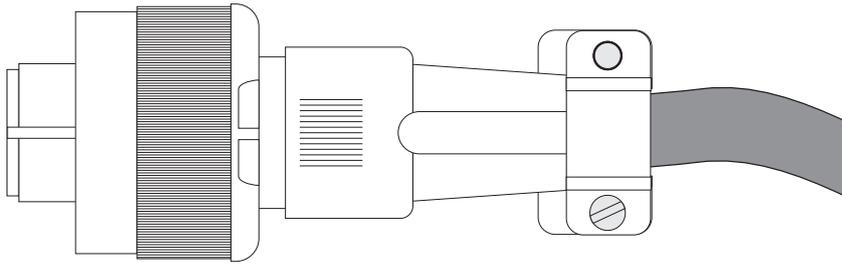


## Paso 9



Enroscar la pieza (1)  
 NOTA: Para girar la pieza (1) sujetar firmemente el extremo del conector, pieza (4), para así evitar la rotura del cable

## Paso 10



Colocar las dos abrazaderas (5)

FECHA:

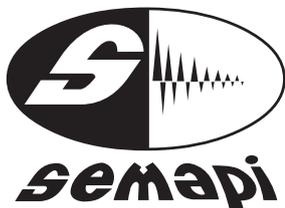
REALIZADO POR:

APROBADO POR:

REVISIÓN: 00

FIRMA:

FIRMA:



**SEMAPI**  
 Casa Central  
 Las Heras 419  
 Campana (2804)  
 Bs As.  
 TelR): 03489 431111  
 Fax: 03489 426661  
 ventas@semapi.com.ar

**SEMAPI**  
 Suc. Neuquén  
 Pasaje Sayi 765  
 Neuquén (8300)  
 Tel: 0299 4439500  
 Cel: 0299 15 5016456  
 Cel: 0299 15 5016455  
 ventas-nqn@semapi.com.ar

**SEMAPI**  
 Suc. Litoral  
 Moreno 3685  
 Esperanza (3080)  
 Santa Fé.  
 Cel: 03496-15657222  
 Cel :03496-15657190  
 ventas-litoral@semapi.com.ar

**SEMAPI USA**  
 5601 NW 159 Street  
 Miami, Fl 33014  
 Ph: 305-622-2522  
 Fax: 305-822-8222  
 Tool free: 1-800-632- 7798  
 semapi@semapi.com